



# Automatisk gyllehåndtering

Hos mælkeproducenterne Jørgen og Børge Sørensen styrer et tidsur den daglige gyllehåndtering, der foregår automatisk via en pumpe og en omrører i fortanken

Af Søren Boel Seibæk

- Vi har ikke brugt mange minutter på gyllehåndtering siden, vi købte systemet med omrører og pumpe, som tidsuret styrer. Og der har heller ikke været problemer med sandet i gyllen, fortæller mælkeproducent Børge Sørensen, Aars.

Tidligere brugte han dagligt tid på at håndtere kvæggyllen, men det er slut nu.

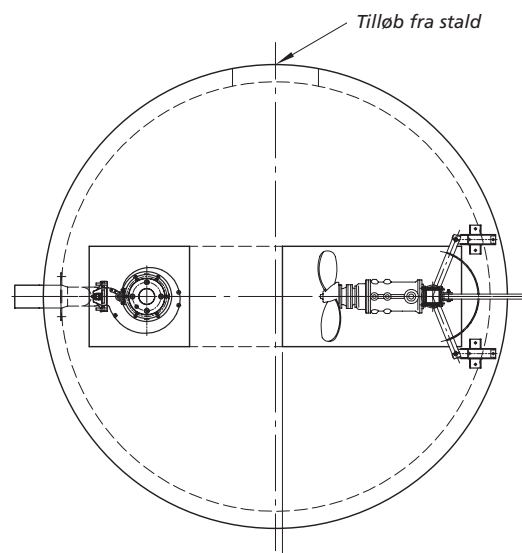
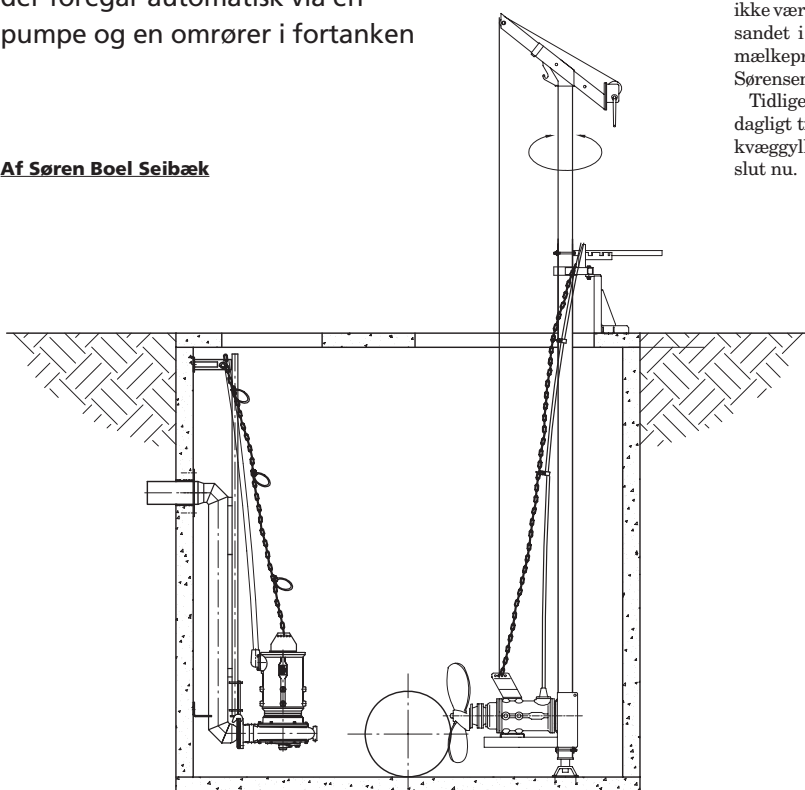
- Anlægget passer sig selv og det er vigtigt i et tidkrævende kvægbrug, mener Børge Sørensen, der i stedet bruger tiden på sine og sønnen, Jørgen Sørensen, 258 sortbrogede SDM-malkekøer.

Sammen dannede de sidste år et interessentskab med 200 hektar jord plus 100 hektar tilforpagtet areal.

## Automatisk gyllehåndtering

Hver især bidrog de med én kvægbesætning og købte ved samme lejlighed yderligere køer fra tre andre bedrifter.

Mælkekvoten er på 2.251.548 kilo mælk, og Børge og Jørgen Sørensen byggede derfor en ny stald på 3.500 kvm med plads til i alt 301 malkekøer.



Automatisk gylle-håndtering sparer hver dag Jørgen og Børge Sørensen (t.h.) for arbejde, fordi anlægget passer sig selv, så de i stedet kan bruge tiden på de 258 sortbrogede SDM-malkekøer.



### Fakta om gylleanlægget

Børge og Jørgen Sørensen's gylleanlæg er automatiseret med følgende enheder:

1 stk. dykpumpe på 0,75 kW, som pumper spildevand fra malkecentrets pumpebrønd til gyllekanal ved opsamlingspladsen.

1 stk. dykpumpe på 15,0 kW. Den er placeret i fortanken for enden af malkecentrets gyllekanal og pumper gylle og spildevand fra malkecentret til kostaldens tværkanal. Tværkanalen er placeret i kostaldens ene gavleende og går på tværs af skrabegangenes udløb.

1 stk. dykpumpe 15,0 kW og 1 stk. propelomrører 7,5 kW, som er placeret i fortanken for enden af kostaldens tværkanal.

1 stk. dykpumpe på 18,5 kW i en ny gyllebeholder. Pumpen kan flyttes mellem de to gyllebeholdere og anvendes til omrøring eller påfyldning af gyllevogn ved udbringning.

Kilde: Landia A/S.

Da de ikke ønskede at se frem til manuel gylle-håndtering i hverdagen, valgte de en automatiseret løsning fra Landia.

### Sandet fjernes med gyllen

Hos Børge og Jørgen Sørensen er der monteret en dykpumpe og en propelomrører i gyllefortanken for enden af stalden, hvor de bruger sand i sengebåsene.

- Fidusen er, at sandet bliver blandet op med gyllen og kommer væk fra fortanken.

- Propelomrøreren sørger i løbet af cirka fem minutter for en homogen gyllemasse, forklarer Børge Sørensen.

Pumpen skal kun pumpe gyllen videre til den første af to 3.900 m<sup>3</sup> store lagertanke. Pumpen bruges ikke til at omrøre i fortanken.

Derfor er motorstørrelsen mindre end normalt, fordi den kun skal klare overpumpningen.

### Omkostningsneutral investering

Propelomrøreren omrører hver dag fortanken og styres automatisk af en tidsstyret starter. Pumpningen fra fortank til lagertank styres ligeledes af et tidsur og fortanken tømmes ned til det ønskede niveau.

Propelomrøreren giver samtidig en kraftigere omrøring end en Pumpe.

Derfor ophobes der ikke sand fra stalden i fortanken.

Gyllens konsistens er homogen, og det er en fordel ved bagskyldning. Den automatiske gyllehåndtering er en investering på cirka 25.000 kroner ekstra sammenlignet med et manuelt betjent anlæg.

- Men jeg tror i virkeligheden investeringen er omkostningsneutral på grund af arbejdsbesparelsen, og fordi pumpen arbejder meget mindre, vurderer Børge Sørensen. Det mindsker el-forbruget, fordi pumpen arbej-

der kort tid ad gangen og kan klares af en 15 kW dykpumpe.

Børge og Jørgen Sørensen forventer, at de kortere drifttider giver mindre slid på Pumpe og omrører, som har betydning, fordi sand slider.

Men sandet vil de to mælkeproducenter ikke undvære i den nye stald. Det har indtil nu givet en produktionsforøgelse på 20 procent.

- I min gamle bindestald havde jeg i gennemsnit omkring 9.000 kilo mælk pr. ko om året, men nu har vi cirka 10.800 kilo mælk pr. ko, fortæller Børge Sørensen.

Køerne skal have sand for ligge godt og det løser samtidig problemer med infektioner og svamp i kløve og haser, har han erfaret.

- Når vi hjælper dyrene til velbefindende, kvitterer de med en høj mælkeydelse. Også er det en god forretning, siger Børge Sørensen. ■

- Fidusen er, at sandet bliver blandet op med gyllen og kommer væk fra fortanken. Propelomrøreren sørger i løbet af cirka fem minutter for en homogen gyllemasse, forklarer Jørgen og Børge Sørensen (t.h.).



Lagertank 1

Propelomrøreren omrører hver dag fortanken og sørger for, at sandet fra stalden kommer over i den første af to 3.900 kubikmeter lagertanke, hvor sandet aflejrer sig.

